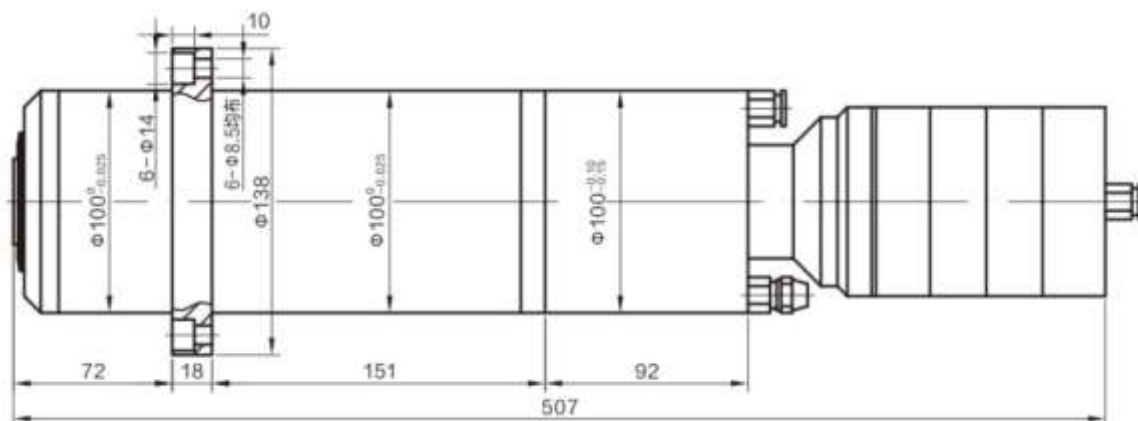
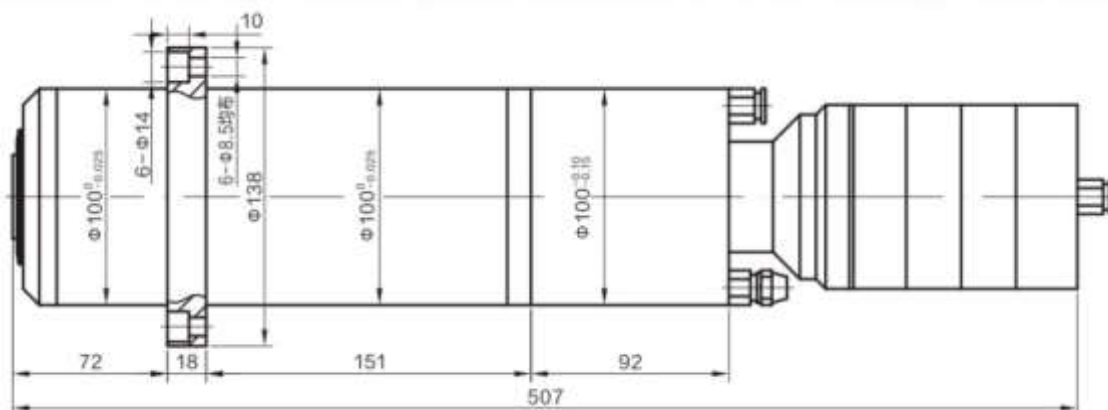


## Синхронный электро-шпиндель на постоянных магнитах ЯТД100А-0.8



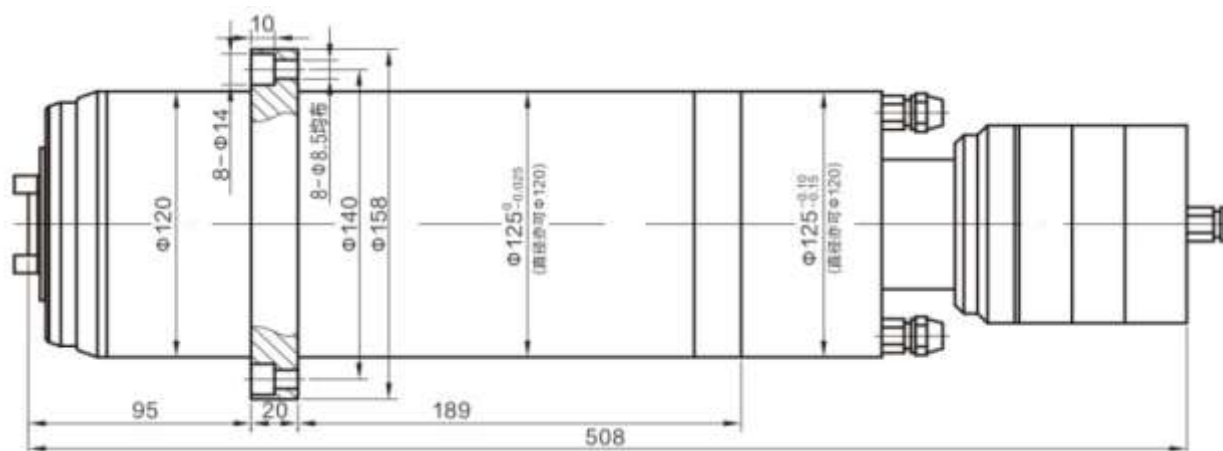
Параметр	Ед-ца измерения	Значение
Номинальная мощность	кВт	8.0
Номинальный ток	А	14.6
Ток остановки	А	16.1
Максимальный ток	А	43
Номинальное напряжение	В	380
Номинальная частота	Гц	483
Максимальная частота	Гц	800
Номинальный момент	Нм	5.2
Момент остановки	Нм	5.8
Максимальный момент	Нм	14.0
Номинальная скорость	Об/мин	14500
Максимальная скорость	Об/мин	24000
Количество полюсов		4
Сопротивление обмотки	Ом	0.83
Индуктивность обмотки	мГн	1.76
Постоянная крутящего момента	Нм/А	0.40
Постоянное напряжение	В/Кrpm	24.6
Тип энкодера	GUBOA IGS	
Тип смены инструмента	Автоматический	
Тип оснастки	HSK40/BT30 (другой, на заказ)	
Распределение подшипников	2 фронтальных 2 задних	
Тип охлаждения	Смазка	
Тип смазки	Внутреннее охлаждение Вода или масло	
Вес	кг	17

## Синхронный электро-шпиндель на постоянных магнитах ЯТД100В-12.5



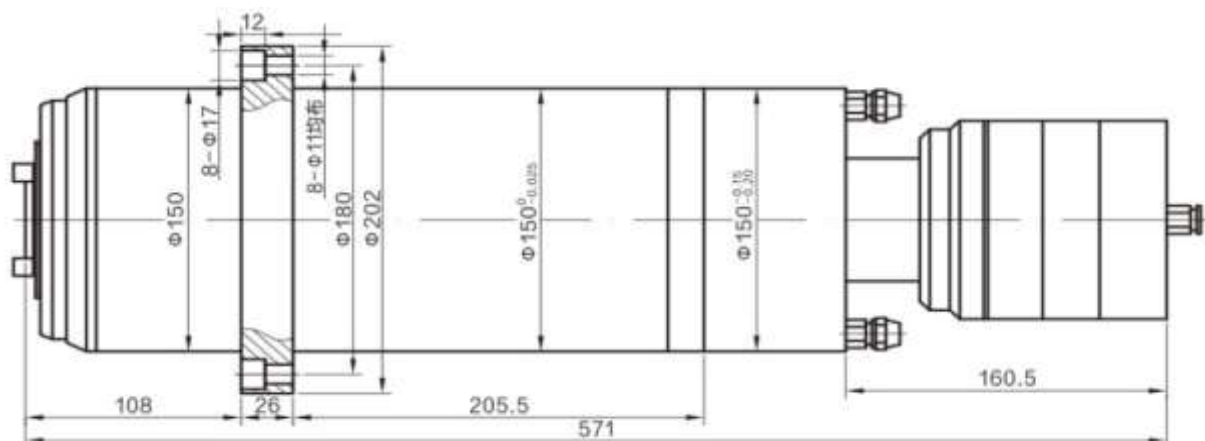
Параметр	Ед-ца измерения	Значение
Номинальная мощность	кВт	12.5
Номинальный ток	А	22.5
Ток остановки	А	27.5
Максимальный ток	А	69.0
Номинальное напряжение	В	380
Номинальная частота	Гц	800
Максимальная частота	Гц	1133
Номинальный момент	Нм	5.0
Момент остановки	Нм	6.3
Максимальный момент	Нм	14.0
Номинальная скорость	Об/мин	24000
Максимальная скорость	Об/мин	34000
Количество полюсов		4
Сопротивление обмотки	Ом	0.34
Индуктивность обмотки	мГн	1.42
Постоянная крутящего момента	Нм/А	0.25
Постоянное напряжение	В/krpm	15.7
Тип энкодера		GUBOA IGS
Тип смены инструмента		Автоматический
Тип оснастки		HSK40/BT30 (другой, на заказ)
Распределение подшипников		2 фронтальных 2 задних
Тип охлаждения		Смазка
Тип смазки		Внутреннее охлаждение Вода или масло
Вес	кг	17

## Синхронный электро-шпиндель на постоянных магнитах ЯТД125-12



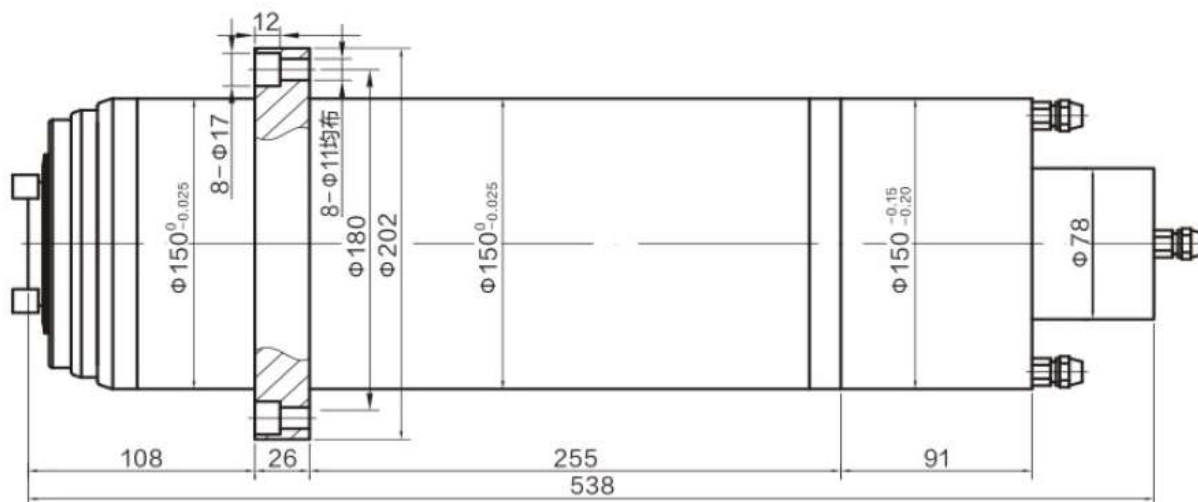
Параметр	Ед-ца измерения	Значение
Номинальная мощность	кВт	12.0
Номинальный ток	А	22.0
Ток остановки	А	23.7
Максимальный ток	А	128.0
Номинальное напряжение	В	318
Номинальная частота	Гц	600
Максимальная частота	Гц	1500
Номинальный момент	Нм	9,5
Момент остановки	Нм	10.2
Максимальный момент	Нм	40
Номинальная скорость	Об/мин	12000
Максимальная скорость	Об/мин	30000
Количество полюсов		6
Сопротивление обмотки	Ом	0,5
Индуктивность обмотки	мГн	1.8
Постоянная крутящего момента	Нм/А	0.39
Постоянное напряжение	В/krpm	23.4
Тип энкодера		GUBOA IGS
Тип смены инструмента		Автоматический
Тип оснастки		HSK40/BT30 (другой, на заказ)
Распределение подшипников		2 фронтальных 2 задних
Тип охлаждения		Смазка
Тип смазки		Внутреннее охлаждение Вода или масло
Вес	кг	29

## Синхронный электро-шпиндель на постоянных магнитах ЯТД150А-20



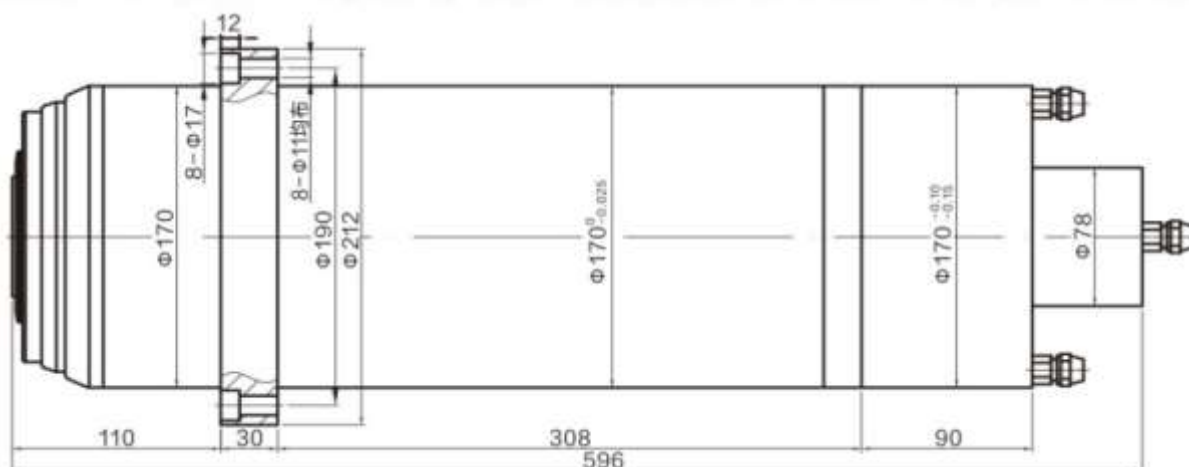
Параметр	Ед-ца измерения	Значение
Номинальная мощность	кВт	20.0
Номинальный ток	А	50.0
Ток остановки	А	51.0
Максимальный ток	А	190
Номинальное напряжение	В	290
Номинальная частота	Гц	400
Максимальная частота	Гц	900
Номинальный момент	Нм	24.0
Момент остановки	Нм	24.5
Максимальный момент	Нм	76.0
Номинальная скорость	Об/мин	8000
Максимальная скорость	Об/мин	1800
Количество полюсов		6
Сопротивление обмотки	Ом	0.22
Индуктивность обмотки	мГн	0.98
Постоянная крутящего момента	Нм/А	0.48
Постоянное напряжение	В/krpm	28.,0
Тип энкодера	GUBOA IGS	
Тип смены инструмента	Автоматический, пневмо	
Тип оснастки	HSK63A/BT40 (другой, на заказ)	
Распределение подшипников	2 фронтальных 2 задних	
Тип охлаждения	Смазка	
Тип смазки	Внутреннее охлаждение Вода или масло	
Вес	кг	52

## Синхронный электро-шпиндель на постоянных магнитах ЯТД150В-29



Параметр	Ед-ца измерения	Значение
Номинальная мощность	кВт	29.0
Номинальный ток	А	59.3
Ток остановки	А	62.0
Максимальный ток	А	188.0
Номинальное напряжение	В	380
Номинальная частота	Гц	400
Максимальная частота	Гц	900
Номинальный момент	Нм	35.0
Момент остановки	Нм	37.0
Максимальный момент	Нм	99.0
Номинальная скорость	Об/мин	8000
Максимальная скорость	Об/мин	18000
Количество полюсов		6
Сопротивление обмотки	Ом	0.20
Индуктивность обмотки	мГн	1.09
Постоянная крутящего момента	Нм/А	0.60
Постоянное напряжение	В/krpm	33.5
Тип энкодера	GUBOA IGS	
Тип смены инструмента	Автоматический, пневмо	
Тип оснастки	HSK63A/BT40 (другой, на заказ)	
Распределение подшипников	2 фронтальных 2 задних	
Тип охлаждения	Смазка	
Тип смазки	Внутреннее охлаждение Вода или масло	
Вес	кг	58

## Синхронный электро-шпиндель на постоянных магнитах ЯТД170А-36



Параметр	Ед-ца измерения	Значение
Номинальная мощность	кВт	36
Номинальный ток	А	86.6
Ток остановки	А	86.1
Максимальный ток	А	228.0
Номинальное напряжение	В	380
Номинальная частота	Гц	350
Максимальная частота	Гц	900
Номинальный момент	Нм	49.3
Момент остановки	Нм	52.5
Максимальный момент	Нм	124.0
Номинальная скорость	Об/мин	7000
Максимальная скорость	Об/мин	18000
Количество полюсов		6
Сопротивление обмотки	Ом	0.09
Индуктивность обмотки	мГн	0.62
Постоянная крутящего момента	Нм/А	0.66
Постоянное напряжение	В/krpm	36.9
Тип энкодера		GUBOA IGS
Тип смены инструмента		Автоматический, пневмо
Тип оснастки		HSK63A/BT40 (другой, на заказ)
Распределение подшипников		2 фронтальных 2 задних
Тип охлаждения		Смазка
Тип смазки		Внутреннее охлаждение Вода или масло
Вес	кг	80